

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
NR D - 04. 08. 01.

Wyrównanie podbudowy betonem asfaltowym

1. WSTĘP:

1.1 . PRZEDMIOT SPECYFIKACJI :

Przedmiotem specyfikacji są wymagania dotyczące wykonania i odbioru wyrównania istniejącej nawierzchni betonem asfaltowym w związku z

rozbudowę drogi gminnej nr 493517P w m. Chojny gm. Koło
od km PT 0+000,00 do km PT 1+539,28

1.2. ZAKRES STOSOWANIA SST

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą wyrównania istniejącej nawierzchni betonem asfaltowym i obejmują.

wyrównanie istniejących warstw konstrukcyjnych warstwą wyrównawczą gr.min. 3cm z betonu asfaltowego (AC16W) KR-1 poprzez mechaniczne rozścielenie i zagęszczenie w-wy betonu .

1.4. OKREŚLENIA PODSTAWOWE

Określenia podstawowych pojęć niniejszej specyfikacji podano w ST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i poleceniami Inżyniera.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

2. MATERIAŁY

Jak w ST D.05.03.05a Do warstwy wyrównawczej należy zastosować asfalt 50/70 spełniający wymagania określone w PN-EN-12591: 2004.

3. SPRZĘT

Jak w ST D.05.03.05a

4. TRANSPORT

Jak w ST D.05.03.05a

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w SST D.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt. 5.

5.2. Projektowanie betonu asfaltowego

Bez ważnej, zatwierdzonej receptury laboratoryjnej Wykonawca nie może rozpocząć produkcji.

Przed przystąpieniem do robót, w terminie uzgodnionym z Inżynierem (lecz nie krótszym niż 30 dni), Wykonawca dostarczy Inżynierowi do akceptacji projekt składu mieszanki oraz wyniki badań laboratoryjnych i próbki materiałów pobrane w obecności Inżyniera.

Kruszywo musi być suche i sypkie, bez zanieczyszczeń powstałych w czasie transportu i składowania.

Temperatury kruszywa i lepiszcza podawanego do mieszalnika muszą być ściśle przestrzegane i powinny wynosić:

- temperatura kruszywa nie powinna być wyższa o więcej niż 30 °C od najwyższej temperatury mieszanki mineralno-asfaltowej, tj. 220 °C dla asfaltu 35/50 i 210 °C dla asfaltu 50/70.

- temperatura gotowej mieszanki na wyjściu z otaczarki i podczas wbudowania wynosić odpowiednio od 190°C do 155°C dla asfaltu 35/50 i 180 °C do 140 °C dla asfaltu 50/70.

- najwyższa temperatura asfaltu w zbiorniku magazynującym (roboczym) to 190°C dla asfaltu 35/50 i 180°C do 140°C dla asfaltu 55/70.

Krzywe graniczne uziarnienia i zawartość asfaltu mieszanki mineralnej AC 16W

Wymiary oczek sit # mm (przechodzi przez sito)	Rzędne krzywych granicznych uziarnienia MM dla kategorii ruchu KR2
	Uziarnienie mieszanki AC 16W
31,5	-
22,4	100
16,0	90-100
11,2	65-85
8	-
2	25-55
0,125	5,0-15,0
0,063	3,0-8,0
Zawartość lepiszcza minimum *	B min 4,6

Bmin należy skorygować zgodnie z postanowieniami WT-2 p.7.1.

Wymagane właściwości mieszanki min.-asfaltowej do w-wy wiążącej przy KR-2

Właściwości	Warunki zagęszczania wg PN-EN 13108-20	Metoda i warunki badania	AC 16W
Zawartość wolnych przestrzeni	C.1.2. ubijanie, 2x50 uderzeń	PN-EN 12697-8 p.4	Vmin 3,0- Vmax 6,0
Wolne przestrzenie wypełnione lepiskiem	C.1.2. ubijanie, 2x50 uderzeń	PN-EN 12697-8 p.5	Vmin 60,0- Vmax 80,0
Zawartość wolnych przestrzeni w mieszance mineralnej	C.1.2. ubijanie, 2 × 50 uderzeń	PN-EN 12697-8, pkt 5	VM _{Amin} 14
Wrażliwość na działanie wody	C.1.1. ubijanie 2 x35 uderzeń	PN-EN 12697-12 przechowywanie w 40stC z jednym cyklem zamarzania ^{a)} , badanie w 25 st.C	ITSR 80
a) ujednoliconą procedurę badania wrażliwości na działanie wody z jednym cyklem zamrażania podano w załączniku 1			

5.3. Przygotowanie podłoża

Podłoże pod ułożenie warstwy wyrównania z betonu asfaltowego będzie stanowić istniejąca warstwa bitumiczna, podłoże pod ułożenie warstwy wyrównania powinno być przygotowane zgodnie z wymaganiami ST D.04.03.01 "Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych".

5.4. Opracowanie recepty i wytworzenie betonu asfaltowego wg ST D.05.03.05a i WT-4

5.5. Wbudowanie mieszanki

A. Warunki ogólne wg ST D.05.03.05a

B. Grubość układanych warstw

- określa Dokumentacja Projektowa.

5.6. Układanie mieszanki wg ST D.05.03.05a

5.7. Zagęszczanie mieszanki wg ST D.05.03.05a

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne".

Kontrola jakości robót wg ST D.05.03.05.a

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru robót jest 1 tona wyrównania istniejącej nawierzchni bitumicznej betonem asfaltowym.

Ogólne zasady obmiaru podano w ST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne".

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne".

Zasady odbioru robót jak w ST D.05.03.05

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne".

Cena wykonania robót obejmuje:

- roboty pomiarowe i przygotowawcze,
- oznakowanie robót prowadzonych w pasie drogowym,
- dostarczenie materiałów,
- wytworzenie betonu asfaltowego bazując na receptie roboczej zaaprobowanej przez Inżyniera,
- transport mieszanki na plac budowy,
- zabezpieczenie oznakowania stałego,
- przygotowanie powierzchni styku w tym oczyszczenie i posmarowanie asfaltem,
- mechaniczne/ręczne ułożenie mieszanki,
- mechaniczne zagęszczenie rozłożonej warstwy,
- wykonanie złączy,
- zabezpieczenie krawędzi,
- przeprowadzenie pomiarów i badań wymaganych Specyfikacją,
- uporządkowanie placu budowy.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Jak w ST D.05.03.05a